

Ispitna pitanja: SVOJSTVA I PRIMENA PLASTI^NIH MATERIJALA

1. Definicija i karakteristike plastike
2. Poliamidi (PA) i aramidi
3. Acetali - Polioksimetileni (POM)
4. Termoplasti~ni pliester (PET)
5. Polikarbonati (PC)
6. Akrili (PAN, PMMA)
7. Fluoropolimeri (PTFE, FEP, PPA)
8. Polifenileni (PPE, PPO, PPS)
9. Poliarileter ketoni (PEEK, PEK)
10. Polisulfoni (PSU, PES)
11. Termoplasti~ni polimidi (PI, PAI)
12. Celuloza
13. Polietilen (PE)
14. Polietilen niske,visoke i linearni niske gustine (LDPE, HDPE, LLDPE))
15. Etilen vinilacetat kopolimer (EVA)
16. Etilen akrilik acid kopolimer (EAA)
17. Etilen propilen kopolimer (EPM)
18. Polipropilen (PP)
19. Polivinilhlorid (PVC)
20. Rigidni PVC
21. Plasti~ni PVC (Vinil)
22. Polistiren (PS) i ekspandirani polistiren
23. Visoko udarni polistiren (HIPS)
24. Stiren akrilonitril (SAN)
25. Akrilonitril butadin stiren (ABS)
26. Melamin formaldehid (MF)
27. Fenoli (PF)
28. Amino plastike (UF, MF)
29. Urea formaldehid (UF)
30. Melamin formaldehid (MF)
31. Vinil ester (VE)
32. Epoksidi (EP)
33. Poliuretani (PUR)
34. Elastomeri
35. Prirodna guma (NR) i isopren guma (IR)
36. Butadin guma (BR) i stiren butadin guma (SBR)
37. Nitril butadin guma (NBR)
38. Termoplasti~ni elastomerei (EPM, EPDM,EPM)
39. Fluoroelastomeri
40. Tetrafluor etilen (PTFE)
41. Silikoni
42. Proizvodnja gume
43. Kompozitni materijali
44. Kompresiono kalupovanje
45. Rasprskavanje
46. Transfer kalupovanje smolom
47. Ru~no postavljanje
48. Namotavanje niti
49. Poltruzija
50. Pritisno termoformiranje
51. Visoko energetsko zra~enje polimera
52. Plazma polimerizacija
53. Modifikovanje povr{ine kalupa eksplozijom
54. Metalizacija polimera PVD tehnologijom
55. Adhezivno spajanje plastike
56. Neadhezivno spajanje plastike
57. Prevlake i dekoracija